



GesTAtel, Gestion Temps réel d'Atelier, est une solution standard développée et maintenue par EIC2 SA.

GesTAtel est un ERP spécialement adapté aux ateliers de sous-traitance qui produisent des prototypes et l'usinage en série de cycle long et court.

Utilisé chez de nombreux clients, il permet la gestion optimale et fiable de leur usine de fabrication.

EIC2 SA est spécialisé dans les développements logiciels sur mesure

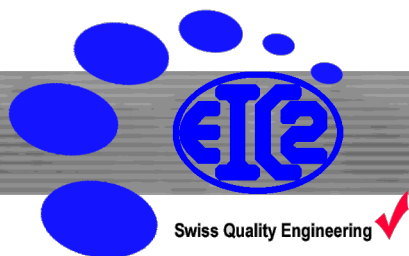
EIC2 = 100 % de réussite dans la gestion de projets multidisciplinaires

Facilité d'utilisation



- Suivi des heures des opérateurs à partir de leur poste de travail (grâce à des terminaux portables).
- Fonctionnement en temps réel pour un meilleur contrôle des saisies.
- Gestion des Dossiers correspondant à des Devis, Gammes, Commandes Clients ou des Fabrications Propres.
- Identification claire des Dossiers et des Ordres de Fabrications.

- Possibilité d'éditer soit les Ordres de Fabrication soit les Bons de Travaux avec codes barres.
- Résultats affichés soit par Ordre de Fabrication ou pour l'ensemble de la commande.
- Fichier de 999 opérations élémentaires regroupées en 99 postes de charge.
- Identification simple des opérateurs.



Complet

- Base de données pour les Gammes d'usinage et les nomenclatures.
- Fichiers articles et matières avec stock valorisé.
- Edition des besoins concernant les lancements en fabrication.
- Edition des appels d'offre et commandes auprès des Fournisseurs.



Gestion des Salariés

- Suivi des temps de présence, état journalier hebdomadaire et mensuel.
- Suivi des temps de travaux par fabrication et par période.
- Déclaration de 5 Ordres de Fabrication en temps masqué pour un même opérateur.
- Performance sur les fabrications et rendements pour les pièces de série.
- Paramétrages divers dont l'arrondi au quart d'heure avec plage de tolérance.
- Suivi des temps d'usinage par O.F. et par opération en temps réel.
- Suivi des écarts Temps alloué, Temps passé et rendements pour les pièces de série.
- Temps masqué : Un opérateur peut déclarer de 2 à 5 Ordres de Fabrication simultanément.
- Edition de rapport contractuel.



Gestion des dossiers

- Le dossier rassemble les informations concernant une commande.
- Il centralise le chiffrage de tous les Ordres de Fabrications.

Ordre de Fabrication

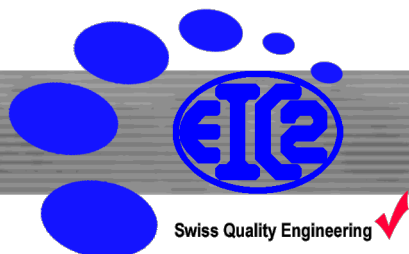
- Chaque Ordre de Fabrication a pour racine le numéro de Dossier suivi d'un indice.
- L'ordre de Fabrication reprend certaines rubriques du dossier avec des éléments différents pour la désignation et les délais.

Documents d'Atelier

- Tous avec codes barres.
- Fiche d'atelier avec la gamme opératoire.
- Bons de travaux pour chacune des opérations à réaliser.
- Fiches des besoins en fournitures.
- Fiche de débit matières.
- Fiche de contrôle.

Gestion de Machines

- La gestion des Machines est réalisée de manière identique à la gestion des opérateurs.
- Il est possible d'affecter directement une machine à un Ordre de Fabrication.



Quelques références

- Dufêtre et Michat
- FC Outillage
- Groupe Empreinte
- Groupe Cèdres Industries
- Mécanique Couderette
- Mécanique Cézeriat
- AMG
- SOLYMOP
- LGB